PATENT ABSTRACTS OF JAPAN



(11)Publication number:

04-265757

(43) Date of publication of application: 21.09.1992

(51)Int.CI.

B41J 2/335

(21)Application number: 03-027143

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

(22)Date of filing:

21.02.1991

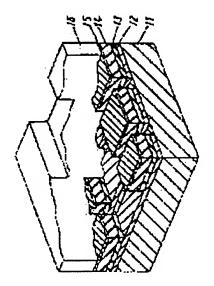
(72)Inventor: KAWASAKI TETSUO

(54) THIN FILM TYPE THERMAL HEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the above thin film type thermal head having high reliability by preventing breaking of wire caused by energizing a power feed layer.

CONSTITUTION: A power feed layer 14 is formed from copper and a diffusion prevention layer 13 composed of titanium nitride is provided between the layer 14 and a heating resistor layer 12 to prevent the mutual diffusion, and a close adhesion layer 15 composed of titanium nitride or aluminum or metal other than copper is provided between the layer 14 and an anti-abrasion protection layer 16 to provide close adhesion therebetween. As a result, a power feed layer having high reliability, wherein its resistance against electro-migration according to an accelerated test is one thousand or more times higher than aluminum can be obtained.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号

特開平4-265757

(43)公開日 平成4年(1992)9月21日

(51) Int.Cl.* B 4 1 J	2/335	織則配号	庁内整理番号	F J			技術表示箇所
Dill	2,003		8006-2C	В41 Ј	3/20	111	D
			8906-2C			111	E

審査請求 未請求 請求項の数2(全 3 頁)

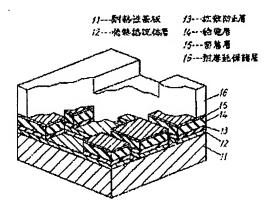
(21)出顯緒号	特類平3-27143	(71) 出願人	000005821 松下電器産業株式会社		
(22) 出頭日	平成3年(1991)2月21日		大阪府門兵市大字門真1008番地		
		(72) 発明者	川倫 哲生 大阪府門真市大字門真1006番炮 松下電器 産業株式会社内		
		(74)代華人	弁理士 小銀治 明 (外2名)		

(54) 【発明の名称】 | 森観型サーマルヘッド

(57)【菉約】

【目的】 本発明は感熱記録用の遊膜型サーマルヘッド に関するものであり、給電間の遺電による断線を防止し 信頼性に優れた薄膜型サーマルヘッドを提供することを 目的とする。

【構成】 給電層14を続にで形成し、この給電層14 と発熱抵抗体層12との間に相互拡散を防止するための チタンテイトライドからなる拡散防止層13を設け、ま た給額層14と耐摩耗保額層16との間に密勢力を得る ためのチタンナイトライドまたはアルミニウムあるいは 飼以外の金属からなる密着層15を設けた構成とするこ とにより、加速試験によるエレクトロマイグレーション に対する耐性が、アルミニウムに比較し千倍以上向上し た信頼性の優れた給電層を得ることができる。



(2)

特開平4-265757

【特許請求の範囲】

【請求項1】耐熱性基板上に発熱抵抗体層を設け、この 発熱抵抗体層上の一部にデタンナイトライドからなる拡 校防止層を設け、この拡散防止層上に前記発無延抗体層 に登録するための額からなる給電層を設け、この給電層 上に飼以外の金属からなる密岩層を設け、この密岩層上 及び前記発熱抵抗体層上に前記発熱抵抗体層と拡接防止 個と給電層及び密着層を保護する耐摩耗保護層を形成し てなる苺膜型サーマルヘッド。

ドまたはアルミニウムからなることを特徴とする梯膜型 サーマルヘッド.

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分割】本発明は膨熱記録用の熱発生源と して使用される薄膜型サーマルヘッドに関するものであ

[0002]

【従来の技術】近年、慈熱記録法はメンテナンスフリー 及び低騒音の起録メディアとして注目されており、以下 お に上記該熱記録に使用される健衆の種膜型サーマルヘッ ドの構成について図面を用いて説明する。

【0003】図3は従来の藤ç型サーマルヘッドの構成 を示す模式図であり、図3において21はアルミナセラ ミクス表面にガラス蓄熱層を設けた耐熱性基板である。 2 2 は 重化 タンタル 等の 高抵抗率 材料より なる 発熱抵抗 体層であり、耐熱性基板21上に設けられる。23は発 燃抵抗体層22に通道し熱を発生させるための給電層で あり、発熱抵抗層22及び後記の耐摩耗保護層24との 密治性に優れ、かつ低抵抗率を有する金属材料として安 30 価であるアルミニウムが用いられている。24は酸窒化 建素等の誘電体よりなる高摩耗保護層であり、酸化や腐 食あるいは記録材料との領動による摩託から売熱抵抗体 屋22及び給電層23を保護する目的で形成され、従来 の梼膜型サーマルヘッドは上記のように構成されたもの であった。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来 の構成では、絵館暦23の材料として、発熱抵抗体暦2 2及び耐摩耗保護層24との密着性に優れ且つ低低抗率 40 を有すると共に安価なことが必要であるためにアルミニ ウムを使用していたが、アルミニウムや銀などを使用し た場合には材料の有する性質により通磁によるエレクト ロマイグレーションが生じ易く、給電間23が断線に至 り信頼性を劣化させるという課題を含していた。この方 策として、アルミニウムに砌やシリコンを微小量添加す る方法があるが、耐マイグレーション性は成膜条件にも 大きく依存するため安定制御が難しいといった課題を有 していた。

【0005】本発明は上記従来の誤題を解決するもの で、選曲による断数を防止し信頼性に優れた薄膜型サー マルヘッドを提供することを目的とする。

[0006]

【課題を祭袂するための手段】この誤題を解決するため に本発明による禅院型サーマルヘッドは、給電層を頻に て形成し、この給電層と発熱抵抗体層との間に鉛電層と 発熱抵抗体層との相互拡散を防止するためのデタンナイ トライドからなる拡散防止層を形成し、また給電層と耐 【請求項2】請求項1配載の協着層がテタンナイトライ 10 降耗保護周との間に給電層と耐摩耗保護層との密着力を 得るためのチタンナイトライドまたはアルミニウムある いは領以外の金属からなる密増層を形成した構成とした ものである。

[0007]

【作用】この機成によって材料の有する性質によりエレ ケトロマイグレーションを発生しにくい餌を給電層に用 いることで加速試験によるエレクトロマイグレーション に対する耐性が向上し、信頼性の優れた給電層を得るこ とができる。

[0008]

する.

【実施例】 (実施例1)

以 下、本発明の一実施例について図面を参順しながら説明

【0009】図112本発明の第1の実施例における輝度 剥サーマルヘッドの構成を示す模式図であり、図1にお いて、11はアルミナセラミケス表面にガラス雑熱層を 設けた耐熱性基板である。12は下層がチタンカーバイ ドと二酸化砂素の混合物からなり上層がシリコン層から なる発熱抵抗体層であり、耐熱性基板 1 1 上に政ける。 - 13はチタンナイトライドからなる鉱散防止層、14は 鏑からなる胎電層、15は拡散防止層13と同じくテタ ンテイトライドからなる密着層である。以上の発熱抵抗 体暦12から密着暦16京では真空族着紙やRFスパッ タリング法により耐熱性基板11上に順次成膜した後、 フォトリソグラフ法により索子分解を行って発触家子を 形成している。

[0010] ここで、鉱散防止層13のデタンテイトラ イドは、松鉱儀による発熱抵抗体層12の上層シリコン 層と給電層 1 4 の網との反応を防止するために 5 0 nm以 上の厚さが必要であるが比抵抗が飼の100倍以上ある ため薄い方が望ましく実際には50~100回としてい る。また、密潜層15のチタンナイトライドの厚さは、 前摩托保護官16との密着性が得られればよいため、1 0~50mでよい。なお、森子分離方法としてはフォト リソグラフ法によりマスク形成を行った後、プラズマエ ッチング法により、密着層15と給電層14と拡設防止 層13のエッチング時はSICIaとNaの配合ガス、発 数据抗体層12のエッチング時にはCP,とOzの混合ガ スを用いて、基板混庋230℃,ガス圧力30Pa. RF 50 電力500Vにてエッチングを行うことにより素子分階 (3)

特別平4-265757

を行っている。16は酸塩化珪素よりなる耐摩耗保護層であり、発熱素子形成後RFスパッタリング性により形成している。

3

【0011】以上のように構成された本発明の薄膜当サーマルヘッドを、恒温恒温環境下(温度85℃,湿度85%)にて発熱抵抗体列にDC6V、6 Mの通電を行う加度試験を行い、断線率の経時変化を従来の薄膜型サーマルヘッドと比較し図2に示す。 両図から明らかなように、1000時間経過時における断線率は、従来の再膜型サーマルヘッドのアルミニウム給電層の9.82%に10対し本発明例では6%となりエレクトロマイグレーション耐性に関する環境が一挙に解決している。

【0012】以上のように本実施的によれば、舶電局1 4を飼とし、チタンナイトライドからなる拡散的止層1 3及び密発局15を設けた構成とすることにより、通電による断線を防止し信頼性に優れた薄順型サーマルヘッドとすることができる。

【0013】(突流例2)以下、本発明の第2の実施例について説明する。第2の実施例において、構成は前記第1の実施例と同様であるが、第1の実施例と異なる点が は前記密着層15の材料をアルミニウムとしたものである。ここで密着層15の厚みは第1の実施例と同様であり、素子分離方法も第1の実施例と同様である。

【0014】以上のように構成された糠膜型サーマルへッドにおいて、前記第1の実施例と同様の加速試験を行い、その結果を第1の実施例と同様に图2に示す。同图において、第2の実施例の前線率は0%であり、第1の実施例と同様にエレクトロマイグレーション耐性に関する振遠が一挙に係決している。

【0015】以上のように本実施例によれば、給電層1 304を飼とし、チタンナイトライドからなる拡散防止層1 3及びアルミニウムからなる密着層15を設けた構成と することにより、通電による断線を防止し信頼性に優れ た砂噪型サーマルヘッドとすることができる。 【0016】なお、本実施例において、密着層15の銅以外の金属はアルミニウムとしたが、密岩層15は給電層14の鋼と耐摩託保護層16の酸強化建築との密着性の得られる金属であれば他の金属(例えば、クロム、テタン、ニッケル等)でもよい。

[0017]

【発明の効果】以上のように本発明による神膜型サーマルヘッドは、頼からなる給電層と発熱紙式体層との間に 舶電層と発熱抵抗体層との相互拡散を防止するためのチ タンナイトライドからなる拡散防止層を設け、また始電 層と耐痒耗保護層との間に熱電層と耐痒延保護層との密 着力を得るためのチタンナイトライドまたはアルミニウ ムあるいは何以外の金属からなる密若層を設けた構成と することにより、通電による断線を防止し信頼性に優れ た薄膜型サーマルヘッドを提供することができる工業的 価値の大なるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1及び実施例2における薄膜型 サーマルヘッドの構成を示す模式図

[図2]

酒笔加速試

験における断線率を比較した特性図

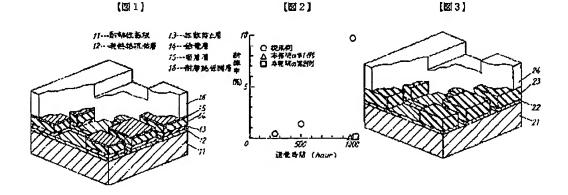
[E 3]

従来の辞銭

型サーマルヘッドの構成を示す模式図

【符号の説明】

- 11 耐熱性基板
- 12 発熱抵抗体層
- 13 批散防止層
- 14 胎電展
- 15 密着層
- 16 耐摩耗保護層
- 21 耐熱性基板
- 2.2 発熱抵抗体層
- 23 給電局
- 24 耐摩鞋保護層



-319-